

	JURGA spółka jawna Ul. Śremska 134a 63-100 Śrem TEL: 61 28 20 002 e-mail: biuro@jurga.com.pl ; www.jurga.com.pl	WERSJA 1
		Data: 2021-06-01
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
KLEJ GRAFITOWY DO STYROPIANU		

WŁAŚCIWOŚCI

Profesjonalny poliuretanowy klej do styropianu w aerozolu. Przeznaczony do szybkiego i łatwego mocowania termoizolacyjnych płyt styropianowych w ociepleniach budynków metodą „lekką mokrą”. Klej jest łatwy w stosowaniu i aplikacji (jest poręczniejszy w transporcie zwłaszcza w pracach na rusztowaniach, nie pyli się w trakcie przygotowania) oraz nie kłopotliwy w składowaniu (zajmuje znacznie mniej miejsca niż tradycyjne zaprawy). Praca z produktem pozwala na uzyskanie znacznych oszczędności gdyż nie wymaga on żadnego szczególnego przygotowania do pracy, a samo wiązanie kleju przebiega znacznie szybciej.

Klej poliuretanowy AS 2302 charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do ścian betonowych, ceramicznych, silikatowych lub z betonu komórkowego, a także drewno, metale, styropian, twarde PVC i sztywne piany PUR. Ponadto posiada dobrą przyczepność do różnego rodzaju innych izolacji np. izolacji bitumicznych.

ZASTOSOWANIE

Klej AS 2302 przeznaczony jest do mocowania płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), do powierzchni ścian betonowych, ceramicznych, silikatowych lub z betonu komórkowego, przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS). Płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) należy jednocześnie mocować mechanicznie.

Ponadto może być stosowany do mocowania płyt XPS i EPS do powierzchni podziemnych części budynków i budowli, na podłożach mineralnych (np. betonowych, ceramicznych), z bitumiczną powłoką hydroizolacyjną lub bez, przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej.

SPOSÓB UŻYCIA

1. Podłoże wyrównać i oczyścić z pyłu, brudu i tłuszczu. Powierzchnia przed aplikacją kleju powinna być wilgotna, ale nie pokryta warstwą lodu i szronu. Podłoże przygotowane do klejenia płyt styropianowych powinno być płaskie. Dopuszczalne odchylenie od płaskości powierzchni ściany wynosi -4 mm i +2 mm.
2. Optymalna temperatura do aplikacji kleju wynosi +20°C.
3. Zawartość pojemnika należy intensywnie wymieszać potrząsając przynajmniej przez 1 minutę. Różnica temperatury pomiędzy zawartością pojemnika a otoczeniem nie powinna przekraczać 5°C. Prace z użyciem kleju poliuretanowego AS 2302 powinny być wykonywane w temperaturze od 0°C do +30°C – w przypadku wykonywania ocieplenia metodą bezspoinową (ETICS) oraz od +5°C do +30°C w przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej. Prace na zewnątrz budynków powinny być prowadzone przy bezdeszczowej pogodzie. Prac nie należy prowadzić przy dużym nasłonecznieniu.

	JURGA spółka jawna Ul. Śremska 134a 63-100 Śrem TEL: 61 28 20 002 e-mail: biuro@jurga.com.pl; www.jurga.com.pl	WERSJA 1
		Data: 2021-06-01
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
KLEJ GRAFITOWY DO STYROPIANU		

4. Pojemnik nakręcić na pistolet do aplikacji.
5. Położenie robocze pojemnika jest dnem do góry. Ilość wypływającego kleju reguluje się naciskaniem spustu pistoletu. Jakość i ilość utwardzonego kleju zależy od wilgotności względnej powietrza, aby klej lepiej przylegał należy zwilżyć podłoże.
6. W przypadku wykonywania ocieplenia budynków metodą bezspoinową, na płytę EPS lub XPS należy nałożyć pasmo kleju w kształcie litery W, z zachowaniem dystansu ok. 5,0 cm od krawędzi płyty. Pasma powinno mieć szerokość ok. 3,0 cm, przy czym powierzchnia klejenia nie powinna być mniejsza niż 40 % powierzchni płyty. Grubość utworzonej spoiny powinna wynosić (po przyłożeniu płyty do podłoża) 8 + 15 mm.
 W przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej, na płytę EPS lub XPS należy nałożyć pionowe pasma kleju z zachowaniem odstępów 20,0 + 30,0 cm między pasmami, z zachowaniem dystansu ok. 3,0 cm od krawędzi płyty. Pasma powinno mieć szerokość ok. 3,0 cm. Grubość utworzonej spoiny powinna być (po przyłożeniu płyty do podłoża) nie większa niż 8 mm.
7. Połączenie płyt termoizolacyjnych z podłożem należy wykonać jak najszybciej po nałożeniu kleju. Czas otwarty, tj. czas zachowania zdolności klejenia w temperaturze (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% wilgotności względnej, wynosi maksymalnie 5 minut.
8. Całkowite utwardzenie (czas wiązania) spoiny klejowej następuje po 24 h. Czas wiązania może ulec wydłużeniu w przypadku występowania niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury.
9. Świeży klej poliuretanowy można usunąć czyszcikiem, klej utwardzony już tylko mechanicznie.
10. Bezpośrednio po zakończeniu pracy tj. po zdjęciu pojemnika z pistoletu do aplikacji, pistolet należy przeczyszczyć czyszcikiem do piany poliuretanowej.
11. Utwardzoną pianę można ciąć nożem. Powierzchnię należy chronić przed długotrwałym działaniem promieniowania UV.

DANE TECHNICZNE

Skład	: poliuretan
Zapach	: po węglowodorach
Kolor	: grafitowy
Forma	: ciecz wypełniająca
Zalecany zakres temperatur do aplikacji:	: 0°C - +30°C w przypadku wykonywania ocieplenia metodą bezspoinową, +5°C do +30°C w przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej
Optymalna temperatura aplikacji:	: +20°C
Czas cięcia w wersji pistoletowej	: ok. 17 min
Czas pełnego utwardzania	: 24 godz.
Gęstość pozorną całkowitą w wersji pistoletowej:	ok. 23 kg/m ³

	JURGA spółka jawna Ul. Śremska 134a 63-100 Śrem TEL: 61 28 20 002 e-mail: biuro@jurga.com.pl; www.jurga.com.pl	WERSJA 1
		Data: 2021-06-01
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
KLEJ GRAFITOWY DO STYROPIANU		

Wydajność piany z pojemnika 750ml : 40-45l
 Klasa palności kleju : B3

PRZECHOWYWANIE

Data ważności i numer partii na opakowaniu. Magazynować w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach w pozycji pionowej. Temperatura przechowywania wynosi 15-25°C. Chronić przed mrozem.

OPAKOWANIE

Pojemnik aerosolowy 750 ml /12 szt karton

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

1. Przestrzegać ogólnych zasad BHP.
2. Podczas wykonywania prac należy stosować sprzęt ochrony osobistej (okulary ochronne, fartuch, rękawice).
3. W razie wypadku lub wystąpienia dolegliwości należy zabezpieczyć poszkodowanego przed dalszym narażeniem i niezwłocznie zapewnić mu pomoc medyczną.
4. Nie używać preparatu w pobliżu źródeł zapłonu, nie palić w trakcie prac.
5. Nie przebijać, ani nie zgniatać opakowania po zużyciu.
6. Preparat chronić przed dziećmi.
7. Przed użyciem przeczytać etykietę na opakowaniu lub zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.

UWAGA:

Zalecenia i wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.

Dokumenty Oceny Technicznej:

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2018/0487 wydanie 1.
 KDWU nr 1/KG/2021.