

	JURGA spółka komandytowa Ul. Śremska 134a 63-100 Zbrudzewo TEL: 61 28 20 002 e-mail: biuro@jurga.com.pl ; www.jurga.com.pl	WERSJA 1
		Data aktualizacji: 2023-09-03
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
KOTWA CHEMICZNA - Łącznik wklejany KEM-PSF (ciekła kotwa na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu)		

Dwuskładnikowy szybkoschnący system kotwienia chemicznego. Formuła oparta na żywicy poliestrowej o wysokiej sile wiązania bez styrenu. System kotwienia przeznaczony jest głównie do kotwienia prętów gwintowanych w betonie oraz do montażu w innych podłożach, pełnych i pustych. Szeroko stosowany do średnich obciążeń zarówno w zastosowaniach poziomych, jak i pionowych. Połączenie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne.

ZASTOSOWANIE

- Mocowanie takich elementów jak: bramy, elementy okienne, zadaszenia, urządzenia sanitarne, relingi, poręcze, wsporniki, drabiny, koryta kablowe.
- Certyfikowana do: betonu, bloczków betonowych, płyty betonowej kanałowej, cegły pełnej, cegły silikatowej pełnej oraz drażonej, cegły otworowej, cegły dziurawki, pustaków z betonu lekkiego.
- Szeroki zakres zastosowań w zakresie obciążeń o średnim stopniu bezpieczeństwa na zewnątrz i wewnątrz.
- Idealna do zastosowań, gdzie nie ma możliwości wykonania tradycyjnego kotwienia.
- Łatwe dozowanie dzięki opatentowanemu systemowi samootwierania oraz przy użyciu dozowników manualnych lub pneumatycznych.
- Możliwość użycia standardowego dozownika manualnego silikonowego
- Nadaje się do wielokrotnego użytku. Produkt częściowo wykorzystany może być ponownie wykorzystany po montażu nowej dyszy mieszającej.
- Możliwość stosowania w otworach o różnej głębokości.

SPOSÓB UŻYCIA

- Wywiercić otwory o odpowiedniej średnicy i głębokości.
- Oczyszczyć otwory z pyłu za pomocą szczotki i pompki do przedmuchiwania.
- Umieścić tuleję siatkową do wywierconego otworu.
- Umieścić kartridż w dozowniku i przymocować dyszę mieszającą.
- Rozpoczynając dozowanie z nowego opakowania odrzucić część żywicy, aż do uzyskania jednakowego koloru mieszanki.
- Wypełnić żywicą 100% głębokości otworu, rozpoczynając od dna otworu
- Natychmiast po zadozowaniu żywicy ruchem obrotowym umieścić pręt w otworze. Usunąć zbędną ilość żywicy, która wyłynęła z otworu i odczekać odpowiedni czas wiązania żywicy.
- Dołączyć element mocowany i dokręcić nakrętkę do wymaganego momentu dokręcającego.

Tabela 1.

Parametry montażowe łączników wklejanych w przypadku podłoża z betonu niezarysowanego

Rozmiar pręta	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Średnica pręta d	8	10	12	16	20	24	30
Średnica wierconego otworu mm d _o	10	12	14	18	24	28	35
Średnica otworu w mocowanym elemencie d _{fix}	9	12	14	18	22	26	32
Głębokość otworu h _o mm	h _{ef} + 5mm						
Minimalna, efektywna głębokość kotwienia h _{ef, min} , mm	60	70	80	100	120	140	165
Maksymalna, efektywna głębokość kotwienia h _{ef, max} mm	100	120	145	190	240	290	360
Minimalna grubość betonu h _{min} mm	H _{ef} + 2 * d _o ≥ 100 mm						
Moment dokręcenia nakrętki T _{inst} , Nm	10	20	40	80	120	180	300

Tabela 2.

	JURGA spółka komandytowa Ul. Śremska 134a 63-100 Zbrudzewo TEL: 61 28 20 002 e-mail: biuro@jurga.com.pl ; www.jurga.com.pl	WERSJA 1
		Data aktualizacji: 2023-09-03
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
KOTWA CHEMICZNA - Łącznik wklejany KEM-PSF (ciekła kotwa na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu)		

Parametry montażowe łączników wklejanych w przypadku elementów murowych pełnych i AAC

Rozmiar pręta	M8	M10	M12	M16
Średnica pręta d	8	10	12	16
Średnica wierconego otworu mm d_0	10	12	14	18
Średnica otworu w mocowanym elemencie d_{fix}	9	12	14	18
Głębokość otworu h_0 , mm	85	90	100	110
Głębokość kotwienia h_{ef} mm	80	85	95	105
Moment dokręcenia nakrętki T_{inst} , Nm podłoże pełne	5	8	10	15
Moment dokręcenia nakrętki T_{inst} , Nm AAC	3	4	6	10

Tabela 3.

Parametry montażowe łączników wklejanych w przypadku elementów murowych perforowanych oraz z otworami

Rozmiar pręta	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16
Rozmiar tulei $d_s * l_s$ mm	12x50	12x80	16x85	16x130	16x85	16x130	20x85
Średnica pręta d	8	8	10	10	12	12	16
Średnica wierconego otworu mm d_0	12	12	16	16	16	16	20
Średnica otworu w mocowanym elemencie d_{fix}	9	9	12	12	14	14	18
Głębokość otworu h_0 , mm	55	85	90	130	90	130	90
Głębokość kotwienia h_{ef} mm	50	80	85	125	85	125	85
Moment dokręcenia nakrętki T_{inst} , Nm	3	3	4	4	6	6	10

DANE TECHNICZNE

Temperatura aplikacji (stosowania)	5° do +25°C
Kolorystyka	Szary
Przechowywanie i transport	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach w temperaturach od +5° do +25°C

BHP I OSTRZEŻENIA

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.