

KLEJ UNIWERSALNY DO STYROPIANU



Właściwości

AS 2302 jest profesjonalnym, jednoskładnikowym poliuretanowym klejem do styropianu w aerozolu, przeznaczonym do szybkiego i efektywnego mocowania termoizolacyjnych płyt styropianowych w systemach ociepleń budynków wykonywanych metodą „lekką mokrą”. Produkt charakteryzuje się łatwością stosowania oraz wygodną aplikacją, co ma szczególne znaczenie podczas prac prowadzonych na rusztowaniach. Nie wymaga przygotowywania zaprawy, nie pyli się podczas użycia i jest wygodny w transporcie oraz magazynowaniu, zajmując znacznie mniej miejsca niż tradycyjne kleje cementowe.

Zastosowanie kleju pozwala na skrócenie czasu prac oraz uzyskanie oszczędności materiałowych i organizacyjnych, ponieważ produkt nie wymaga specjalnego przygotowania przed użyciem, a proces wiązania przebiega szybko. Klej AS 2302 wykazuje bardzo dobrą przyczepność do podłoży betonowych, ceramicznych, silikatowych oraz z betonu komórkowego. Dobrze wiąże również z drewnem, metalami, styropianem, twardym PVC oraz sztywnymi pianami poliuretanowymi (PUR). Ponadto charakteryzuje się dobrą przyczepnością do innych materiałów izolacyjnych, w tym do izolacji bitumicznych.

Zastosowanie

Klej AS 2302 przeznaczony jest do mocowania płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz polistyrenu

ekstrudowanego (XPS) do podłoży ściennych wykonanych z betonu, ceramiki, silikatów oraz betonu komórkowego, w systemach bezspoinowego ocieplania budynków (ETICS). Płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) należy dodatkowo mocować mechanicznie, zgodnie z wymaganiami systemowymi.

Produkt może być również stosowany do mocowania płyt EPS i XPS na powierzchniach podziemnych części budynków i budowli, na podłożach mineralnych, takich jak beton lub ceramika, zarówno z bitumiczną powłoką hydroizolacyjną, jak i bez niej, w ramach wykonywania obwodowej izolacji cieplnej.

Sposób użycia

1. Podłoże należy wyrównać oraz oczyścić z pyłu, kurzu, brudu i substancji tłustych. Przed aplikacją kleju powierzchnia powinna być lekko wilgotna, jednak nie może być pokryta lodem ani szronem. Podłoże przeznaczone do klejenia płyt styropianowych powinno być równe; dopuszczalne odchylenie od płaskości ściany wynosi od -4 mm do +2 mm.
2. Optymalna temperatura aplikacji kleju wynosi +20°C.
3. Przed użyciem pojemnik należy intensywnie wstrząsać przez co najmniej 1 minutę. Różnica temperatury pomiędzy zawartością pojemnika a otoczeniem nie powinna przekraczać 5°C. Prace z

zastosowaniem kleju poliuretanowego AS 2302 należy prowadzić w temperaturze od 0°C do +30°C w przypadku wykonywania ocieplenia metodą bezspoinową (ETICS) oraz od +5°C do +30°C w przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej. Prace zewnętrzne należy wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie; nie zaleca się prowadzenia prac w warunkach silnego nasłonecznienia.

4. Pojemnik należy nakręcić na pistolet przeznaczony do aplikacji pian poliuretanowych.
5. Podczas pracy pojemnik powinien znajdować się w pozycji roboczej, tj. dnem do góry. Ilość wypływającego kleju reguluje się naciskiem spustu pistoletu. Jakość oraz ilość utwardzonego kleju zależą od wilgotności względnej powietrza; w celu poprawy przyczepności zaleca się zwilżenie podłoża.
6. W przypadku wykonywania ocieplenia budynków metodą bezspoinową (ETICS) na płytę EPS lub XPS należy nanieść pasmo kleju w kształcie litery „W”, z zachowaniem odstępu ok. 5,0 cm od krawędzi płyty. Pasma powinno mieć szerokość ok. 3,0 cm, przy czym powierzchnia klejenia nie powinna być mniejsza niż 40% powierzchni płyty. Grubość spoiny po dociśnięciu płyty do podłoża powinna wynosić od 8 do 15 mm.
7. W przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej na płytę EPS lub XPS należy nanieść pionowe pasma kleju w odstępach 20,0–30,0 cm, zachowując dystans ok. 3,0 cm od krawędzi płyty. Szerokość pasma powinna wynosić ok. 3,0 cm. Grubość spoiny po dociśnięciu płyty do podłoża nie powinna przekraczać 8 mm.
8. Płyty termoizolacyjne należy przykleić do podłoża niezwłocznie po nałożeniu kleju. Czas otwarty, tj. czas zachowania zdolności klejenia, w warunkach (23 ± 2)°C oraz (50 ± 5)% wilgotności względnej powietrza, wynosi maksymalnie 5 minut.
9. Całkowite utwardzenie spoiny klejowej następuje po upływie 24 godzin. Czas wiązania może ulec wydłużeniu w warunkach niskiej temperatury oraz niskiej wilgotności powietrza.
10. Świeży klej poliuretanowy można usuwać przy użyciu czyścika; klej utwardzony można usunąć wyłącznie mechanicznie.
11. Bezpośrednio po zakończeniu pracy, tj. po zdjęciu pojemnika z pistoletu aplikacyjnego, pistolet należy dokładnie oczyścić przy użyciu czyścika do pian poliuretanowych.
12. Utwardzoną pianę można przycinać nożem. Powierzchnię spoiny należy chronić przed długotrwałym działaniem promieniowania UV.

Zalecenia bezpieczeństwa

1. Przestrzegać ogólnych zasad BHP.
2. Podczas wykonywania prac należy stosować sprzęt ochrony osobistej (okulary ochronne, fartuch, rękawice).
3. W razie wypadku lub wystąpienia dolegliwości należy zabezpieczyć poszkodowanego przed dalszym narażeniem i niezwłocznie zapewnić mu pomoc medyczną.
4. Nie używać preparatu w pobliżu źródeł zapłonu, nie palić w trakcie prac.
5. Nie przebijać, ani nie zginać opakowania po zużyciu.
6. Preparat chronić przed dziećmi.
7. Przed użyciem przeczytać etykietę na opakowaniu lub zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.

Przechowywanie

Magazynować w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach w pozycji pionowej. Temperatura przechowywania wynosi 15-25°C. Chronić przed mrozem.

Okres przydatności

Preparat zużyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji jest numerem partii.

DANE TECHNICZNE

Skład	: poliuretan
Zapach	: po węglowodorach
Kolor	: kremowy
Forma	: ciecz wypełniająca
Zalecany zakres temperatur do aplikacji:	: 0°C - +30°C w przypadku wykonywania ocieplenia metodą bezspoinową, +5°C do +30°C w przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej
Optymalna temperatura aplikacji:	: +20°C
Czas cięcia w wersji pistoletowej	: ok. 17 min
Czas pełnego utwardzania:	: 24 godz.
Gęstość pozorna całkowita w wersji pistoletowej:	: ok. 23 kg/m3
Wydajność piany z pojemnika 750ml	: 40-45l
Klasa palności kleju	: B3
Opakowania	: pojemnik 750 ml/ 12 szt. karton

Informacje specjalne

Preparat nie został zakwalifikowany jako stwarzający zagrożenie. Podczas pracy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Przed użyciem produktu należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki Materiałów Niebezpiecznych oraz ze szczegółowymi warunkami stosowania produktu. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości przed rozpoczęciem pracy z produktem należy skontaktować się z działem doradztwa technicznego producenta. Wszystkie dane techniczne publikowane w niniejszej karcie technicznej podane zostały dla temperatury powietrza +23°C i wilgotności 50%. Podane w niniejszej karcie zużycia produktu odnoszą się do prawidłowo przygotowanego gładkiego podłoża. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału, jego zastosowanie do innych celów lub w innych warunkach niż wyżej opisane.

Prawidłowe, a co za tym idzie skuteczne stosowanie preparatu nie podlega naszej kontroli tak więc gwarancją objęta jest tylko jakość dostarczonego wyrobu. Producent ani jego upoważniony przedstawiciel nie może ponosić odpowiedzialności za straty poniesione w skutek nieprawidłowego użycia lub przechowywania produktu. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści niniejszej karty wynikających np. ze zmian przepisów, modyfikacji wyrobu, postępu technicznego lub innych zaistniałych przyczyn Pracownicy Firmy Jurga upoważnieni są do przekazywania informacji technicznych tylko i wyłącznie zgodnych z niniejszą kartą techniczną. Informacje różniące się od informacji zawartych w niniejszej karcie winny być potwierdzone w formie pisemnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy zasięgnąć porady producenta. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzedni.

Aktualizacja 02.11.2024

KARTA TECHNICZNA NR KUDS/17122021

JURGA®